

Humidificador de mezcla respirable

El humidificador de mezcla respirable está diseñado para calentar y humidificar la mezcla respirable que se suministra al paciente desde un dispositivo de ventilación pulmonar artificial (VPA), un dispositivo de anestesia por inhalación (AI) o un inhalador de oxígeno.



Ventajas

- Mantenimiento simple, el uso seguro y la compacidad hacen que este modelo se utilice eficazmente en combinación con cualquier dispositivo VPA, AI e inhaladores de oxígeno.
- 3 modos de humedad disponibles a la entrada de la manguera de suministro
- Mantenimiento automático de los parámetros de temperatura y humedad de la mezcla respiratoria seleccionada por el médico
- Indicación de la temperatura ajustada y medida a la salida de la manguera de alimentación en una pantalla digital
- Humidificador puede equiparse con circuitos respiratorios para pacientes de todas las edades
- Posibilidad de utilizar tanques de varios tamaños (hasta 500 ml) en el humidificador
- Alarma para informar sobre sobrecalentamiento de la mezcla respiratoria y fallos durante el funcionamiento

Características técnicas

Dimensiones (anchura x longitud x altura).....	320x190x230 mm
Peso	2,7 kg
Orificios para conexión del tanque.....	22 mm
Volumen máximo de llenado del tanque con agua (para cada juego)	250 ml
Rango de temperatura a la salida de la manguera de suministro.....	entre 28°C y 38°C
Humedad relativa a la salida de la manguera de suministro (3 modos)	~ 50%; 75 ± 12%; 85-100%
Rango de caudal de la mezcla respirable.....	entre 2 y 50 l/min.
Período hasta llegar a una temperatura de 33°C y una humedad relativa del 85% a la salida de la manguera de suministro (a una temperatura ambiente no inferior a 20°C y un caudal de mezcla respirable de 30 l / min.).....	no más de 20 min.
Rango de temperatura ambiente	entre 15°C y 35°C

